

ALLEGATO 2
DICHIARAZIONI REDDITUALI PATRIMONIALI
DICHIARAZIONI EX ART. 14 Decreto lgs 33/2013 lettera f)

Dati relativi alla nomina		
Cognome e nome	Carica	Data nomina e durata incarico
MAPELLI ALINA	MEMBRA del SENATO ACCADEMICO	02.11.2022 - Periodo 2022 / 2025

Lettera f) diritti reali su beni immobili				
Tipologia immobile ¹	Mq.	Ubicazione ²	Natura del diritto ³	Quota di titolarità

- ¹ Precisare terreno o fabbricato.
² Indicare il Comune e la Provincia, non è necessario l'indirizzo.
³ Specificare: proprietà, superficie, uso, usufrutto, abitazione

Lettera f) diritti reali su beni mobili registrati			
Tipologia bene ¹	Cavalli fiscali	Anno immatricolazione	Eventuali note
AUTOMOBILE	120 QUOTI	26.03.2016	PRIMA IMMATRICOLAZIONE

- ¹ Automobili, Aeromobili, Imbarcazioni da diporto. Non Inserire le targhe

Lettera f) azioni di società e quote di partecipazione a società			
Denominazione società	Attività	Numero delle azioni/quote possedute	Quotazione patrimoniale al momento della dichiarazione
 			

Lettera f) funzioni di amministratore o sindaco di società			
Denominazione Società	Carica	Attività economica svolta	Eventuali note
 			

Lettera f) Titolarità di imprese			
Carica	Denominazione società	Attività economica svolta	Eventuali note
/			

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero e mi impegno a comunicare tempestivamente all'Ateneo eventuali variazioni.

Modena, li 3 marzo 2023

