

ALLEGATO 2
DICHIARAZIONI REDDITUALI PATRIMONIALI
DICHIARAZIONI EX ART. 14 Decreto lgs 33/2013 lettera f)

Dati relativi alla nomina		
Cognome e nome	Carica	Data nomina e durata incarico
BERTUCCI LORENZO	MEMBRO SENATO ACCADEMICO	1.11.18 - 31.10.21

Lettera f) diritti reali su beni immobili				
Tipologia immobile 1	Mq.	Ubicazione 2	Natura del diritto 3	Quota di titolarità
FABBRICATO	125	MODENA	PROPRIETA'	50%

1 Precisare terreno o fabbricato.

2 Indicare il Comune e la Provincia, non è necessario l'indirizzo.

3 Specificare: proprietà, superficie, uso, usufrutto, abitazione

Lettera f) diritti reali su beni mobili registrati			
Tipologia bene 1	Cavalli fiscali	Anno immatricolazione	Eventuali note
AUTOMOBILE	140	2009	

1 In Automobili, Aeromobili, Imbarcazioni da diporto. Non Inserire le targhe

Lettera f) azioni di società e quote di partecipazione a società			
Denominazione società	Attività	Numero delle azioni/quote possedute	Quotazione patrimoniale al momento della dichiarazione
/	/	/	/

Lettera f) funzioni di amministratore o sindaco di società			
Denominazione Società	Carica	Attività economica svolta	Eventuali note
/	/	/	/

Lettera f) Titolarità di imprese			
Carica	Denominazione società	Attività economica svolta	Eventuali note
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero e mi impegno a comunicare tempestivamente all'Ateneo eventuali variazioni.

Modena, li 3.6.19

/

[Handwritten signature]