

ANNO 2019

ALLEGATO 2
 DICHIARAZIONI REDDITUALI PATRIMONIALI ANNO 2019
 DICHIARAZIONI EX ART. 14 Decreto lgs 33/2013 lettera f)

Dati relativi alla nomina		
Cognome e nome	Carica	Data nomina e durata incarico
Marra Anna Maria	Componente Senato Accademico	25/10/2018 Triennio accademico 2018/2021

Lettera f) diritti reali su beni immobili				
Tipologia immobile ¹	Mq.	Ubicazione ²	Natura del diritto ³	Quota di titolarità
Fabbricato	130	Reggio Emilia	Proprietà	50%

¹ Precisare terreno o fabbricato.

² Indicare il Comune e la Provincia, non è necessario l'indirizzo.

³ Specificare: proprietà, superficie, uso, usufrutto, abitazione

Lettera f) diritti reali su beni mobili registrati			
Tipologia bene ¹	Cavalli fiscali	Anno immatricolazione	Eventuali note
automobile	16cv	2010	Proprietà 50%

¹ In Automobili, Aeromobili, Imbarcazioni da diporto. Non Inserire le targhe

Lettera f) azioni di società e quote di partecipazione a società			
Denominazione società	Attività	Numero delle azioni/quote possedute	Quotazione patrimoniale al momento della dichiarazione

Lettera f) funzioni di amministratore o sindaco di società			
Denominazione Società	Carica	Attività economica svolta	Eventuali note

ANNO 2019

Lettera f) Titolarità di imprese			
Carica	Denominazione società	Attività economica svolta	Eventuali note

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero e mi impegno a comunicare tempestivamente all'Ateneo eventuali variazioni.

Reggio Emilia, li 02/04/2020