

**ALLEGATO 2**  
**DICHIARAZIONI REDDITUALI PATRIMONIALI**  
**DICHIARAZIONI EX ART. 14 Decreto lgs 33/2013 lettera f)**

<b>Dati relativi alla nomina</b>		
Cognome e nome	Carica	Data nomina e durata incarico
Sblendorio Antonio	Senatore accademico	09/08/2019 - triennio 2019-2022

<b>Lettera f) diritti reali su beni immobili</b>				
Tipologia immobile <sup>1</sup>	Mq.	Ubicazione <sup>2</sup>	Natura del diritto <sup>3</sup>	Quota di titolarità
Fabbricato	101	Bologna (BO)	proprietà	50%

<sup>1</sup> Precisare terreno o fabbricato.

<sup>2</sup> Indicare il Comune e la Provincia, non è necessario l'indirizzo.

<sup>3</sup> Specificare: proprietà, superficie, uso, usufrutto, abitazione

<b>Lettera f) diritti reali su beni mobili registrati</b>			
Tipologia bene <sup>1</sup>	Cavalli fiscali	Anno immatricolazione	Eventuali note
Automobile	14	2000	acquistata il 6/3/19 ceduta 11/02/2020

<sup>1</sup> In Automobili, Aeromobili, Imbarcazioni da diporto. Non Inserire le targhe

<b>Lettera f) azioni di società e quote di partecipazione a società</b>
---

Denominazione società	Attività	Numero delle azioni/ quote possedute	Quotazione patrimoniale al momento della dichiarazione

Lettera f) funzioni di amministratore o sindaco di società			
Denominazione Società	Carica	Attività economica svolta	Eventuali note

Lettera f) Titolarità di imprese			
Carica	Denominazione società	Attività economica svolta	Eventuali note

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero e mi impegno a comunicare tempestivamente all'Ateneo eventuali variazioni.

Modena, li 24/02/2020