

ALLEGATO 2  
DICHIARAZIONI REDDITUALI PATRIMONIALI  
DICHIARAZIONI EX ART. 14 Decreto lgs 33/2013 lettera f)

<b>Dati relativi alla nomina</b>		
Cognome e nome	Carica	Data nomina e durata incarico
Biscarini Fabio	Senatore	1/11/2018 tre anni

<b>Lettera f) diritti reali su beni immobili</b>				
Tipologia immobile <sup>1</sup>	Mq.	Ubicazione <sup>2</sup>	Natura del diritto <sup>3</sup>	Quota di titolarità
Fabbricato	110	Bologna	Abitazione	100%

<sup>1</sup> Precisare terreno o fabbricato.

<sup>2</sup> Indicare il Comune e la Provincia, non è necessario l'indirizzo.

<sup>3</sup> Specificare: proprietà, superficie, uso, usufrutto, abitazione

<b>Lettera f) diritti reali su beni mobili registrati</b>			
Tipologia bene <sup>1</sup>	Cavalli fiscali	Anno immatricolazione	Eventuali note
Automobile	103	2003	

<sup>1</sup> In Automobili, Aeromobili, Imbarcazioni da diporto. Non Inserire le targhe

<b>Lettera f) azioni di società e quote di partecipazione a società</b>			
Denominazione società	Attività	Numero delle azioni/quote possedute	Quotazione patrimoniale al momento della dichiarazione
Scriba Nanotecnologie Srl	Start up CNR	37%	25000
Organic Bioelectronics Srl	Start up UNIMORE/IIT/UNIFE	30%	10000

<b>Lettera f) funzioni di amministratore o sindaco di società</b>			
Denominazione Società	Carica	Attività economica svolta	Eventuali note

<b>Lettera f) Titolarità di imprese</b>			
<b>Carica</b>	<b>Denominazione società</b>	<b>Attività economica svolta</b>	<b>Eventuali note</b>

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero e mi impegno a comunicare tempestivamente all'Ateneo eventuali variazioni.

Bologna, li 3/04/2019

---

-----